

Tritubo para fibra óptica con guía de jalado fabricado bajo la norma SCT



Descripción

OPTRHD403VEGJ

El Tritubo está compuesto por Polietileno de Alta Densidad y está diseñado especialmente para el mercado de telecomunicaciones. Es perfecto para la protección de cables de fibra óptica en el acotamiento de carreteras gracias a su gran resistencia, flexibilidad y ligereza.

Además, en caso de requerir varias rutas para los cables de fibra óptica, los ductos pueden ser separados.

Cuenta en el interior de cada ducto con guía de nylon pre-instalada la cual se utiliza para el jalado directo de cables de fibra óptica, brinda una gran resistencia a tensiones y rozamientos, así como una gran durabilidad.

Características

- Resistencia al impacto y la compresión
- Ligereza
- Prelubricado
- Tritubo fabricado siguiendo norma de SCT
- Guía de nylon para jalado.

Especificaciones generales Tritubo

Material	HDPE
Diámetro exterior (cada tubo)	40±1 mm
Diámetro interior (cada tubo)	34±0.1 mm
Espesor de pared	3±0.05 mm
Unión entre ductos	3±0.05 mm
Color	Verde
Dimensiones del rollo	2.15 x 2.15 x 1.20m
Longitud	500m
Peso	500 Kgs.
Normas	N-CTR-CAR-1-08-007-19, NMX-E

Especificaciones generales guía de jalado

Material	Nylon Poliamida
Color	Blanco
Diámetro nominal	5 mm
Carga de ruptura	425 kg ±5 %
Elasticidad	15 %

Normas y pruebas

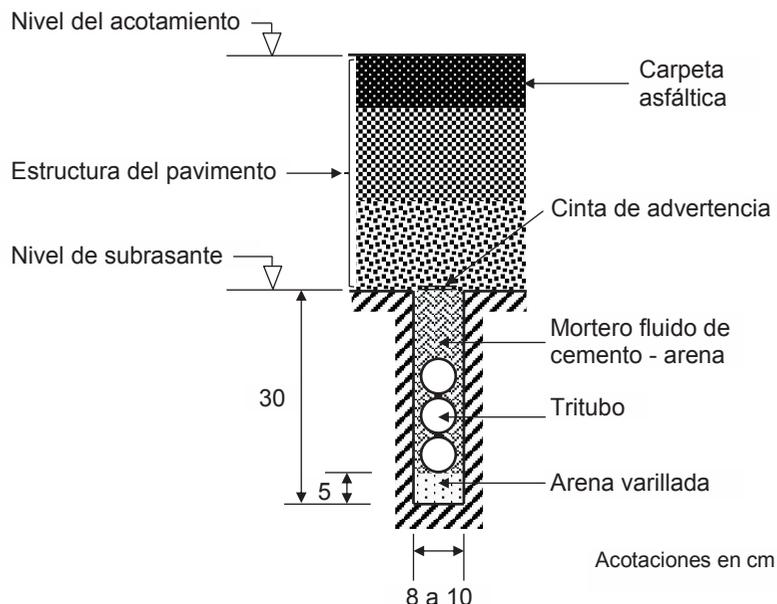
Prueba	Norma	Valores
Densidad relativa	NMX-E-004 NMX-E-166	0.941 a 0.965 g/cm ³
Resistencia al impacto	NMX-E-029	No rupturas, ni fracturas
Resistencia al aplastamiento	NMX-E-014	Ligera decoloración, no rupturas ni fracturas. El aplastamiento del tubo se hará hasta un 40% del diámetro exterior.
Resistencia a la tensión, mínimo	NMX-E-082	21 MPa
Determinación de la dureza	NMX-E-061	60 a 68
Elongación	NMX-E-082	400% mínimo
Excentricidad	NMX-E-021	12% máximo
Dimensionamiento	NMX-E-021	12% máximo
Reversión térmica	NMX-E-179	Menor de 3%
Resistencia a la presión en prueba de reventamiento	NMX-E-016	3.25 Mpa durante 60 a 90 segundos sin presentar fallas
Hermeticidad	N-CTR-CAR-1-08-007-19	Presión de 207 kilopascales (30 psi), durante un mínimo de 2 minutos.

Tritubo para fibra óptica con guía de jalado fabricado bajo la norma SCT



Instalación de tritubo

Instalación en el acotamiento de carreteras nuevas con pavimento asfáltico (de acuerdo con N.CTR.CAR.1.08.007/19).



Recomendaciones de acuerdo a N.CTR.CAR.1.08.007/19

Excavación	Se realizará una excavación con zanjadora, que puede complementarse manualmente para alcanzar las cotas de profundidad marcadas para obtener una micro zanja de 8 a 10 centímetros de ancho abajo del eje longitudinal del acotamiento, hasta un nivel de profundidad de 30cm por debajo del nivel de subrasante.
Instalación del tritubo	Los tritubos se desarrollarán del carrete en forma tangencial y no espiral. Una vez terminada la excavación se colocará el tritubo en la micro zanja sobre una capa de arena varillada de 5cm de espesor. Para cuidar el tritubo de manera adecuada se cuidará que el carrete se encuentre alineado transversalmente a la micro zanja. El tritubo se desarrollará del carrete cuidando que quede instalado correctamente sobre la capa varillada y alineado verticalmente como se muestra en la figura.
Junteo de los tritubos	Para la unión de los diferentes tramos del tritubo, se utilizarán coples de unión mecánica.
Relleno	Inmediatamente después de terminada la instalación de los tritubos y verificada visualmente por un representante de la secretaria en la obra, se realizará el relleno de la micro zanja hasta el nivel de subrasante.

Tritubo para fibra óptica con guía de jalado fabricado bajo la norma SCT



Condiciones de almacenamiento y operación	
Operación	<ul style="list-style-type: none">• Temperatura ambiente de 21°.• No debe rodarse en cualquier superficie.• Siempre debe ser manipulado con un montacargas o grúa para evitar la incrustación de cualquier objeto sobre el mismo.• No rodarse en superficies rocosas.
Almacenamiento	<ul style="list-style-type: none">• Debe ser almacenado a la sombra con suficiente ventilación para tener una temperatura ambiente de 21°, en una superficie lisa para que el material no se dañe al ser manipulado.• No debe dejarse a la intemperie por tiempo prolongado en especial en zonas que sobrepasen los 32°, el material esta fabricado para ser enterrado y operar de forma subterránea.

Productos relacionados

1. Cortadora circular OPHECODUC64
2. Cinta identificadora OPMICIF
3. Soporte de unión OPTRSU4034
4. Tapón de expansión OPTRTM4034
5. Acoplador roscado OPMOAR4034
6. Registro de telecomunicaciones OPRETE115100
7. Guía de nylon OPHEGN5X1000



1.



2.



3.



4.



5.



6.



7.